

Виброплита
DIAM VMR-115/5.5H
DIAM VMR-160/5.5H



Содержание:

1. Назначение	3
2. Основные технические данные и характеристики	3
3. Комплектность поставки	4
4. Устройство и принцип работы	4
5. Использование по назначению	5
6. Меры безопасности	7
7. Техническое обслуживание	8
8. Транспортировка и хранение	10
9. Гарантийные обязательства	10
Приложение	12

Руководство по эксплуатации

1. НАЗНАЧЕНИЕ

- 1.1. Виброплита предназначена для механической стабилизации подсыпки из песка и других сыпучих материалов, уплотнения грунтов (в которых наличие илистых фракций не превышает 10%, а пылевидных – 30%), асфальтных и асфальтобетонных смесей.
- 1.2. Виброплита может использоваться при строительстве и ремонте дорог и тротуаров, автомобильных стоянок, площадей, спортплощадок, парковых аллей, фундаментов, инженерных сетей (в т.ч. подземных) и других строительных работах.
- 1.3. Виброплита соответствует исполнению УХЛ, категории 1 для работы в атмосфере типа I и II по ГОСТ 15150, относительной влажности воздуха не более 98% и температуре окружающего воздуха +10...+36⁰С.

2. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ И ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель		VMR-115/5.5H	VMR-160/5.5H
Эффективная рабочая поверхность	м ²	0,25	0,28
Размер основания плиты	мм	630 x 400	730 x 370
Центробежная сила	кН	25	30,5
Частота вибрации	в минуту	4300	4000
Тип двигателя		HONDA GX-160 бензиновый	
Объем масла в двигателе	л	0,9	
Стартер		ручной	
Вид топлива		бензин АИ-92	
Емкость топливного бака	л	3,6	
Расход топлива	г/л. с.ч.	230	
Мощность	л.с.	5,5	
Производительность	м ² /ч	500	570
Объем масла, заливаемого в корпус вибратора	л	0,2	
Тип масла		И20А	
Габаритные размеры	мм	750x400x930	860x570x930
Вес	кг	115	160

3. КОМПЛЕКТНОСТЬ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:

- | | |
|--|----------|
| 3.1. Виброплита | 1 шт. |
| 3.2. Руководство по эксплуатации | 1 экз. |
| 3.3. Упаковка (опция, по требованию заказчика) | 1 шт. |
| 3.4. Транспортировочные колеса | комплект |

4. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

Виброплита состоит из следующих основных узлов:

- 4.1. Виброоснование – сварная конструкция, выполненная из листового и профильного проката. К подошве виброоснования, выполненного в виде широкой “льжи” с загнутыми краями, приварены проушины и ребра для крепления вибратора и виброамортизаторов.
- 4.2. Вибратор – состоит из корпуса, в котором на подшипниках смонтирован вал с эксцентриком, закрытый по торцам крышками, загерметизированные герметиком и манжетой (со стороны выходного конца вала). На выходном конце вала установлен шкив клиноременной передачи.
- 4.3. Плита подмоторная – сварная конструкция, выполнена из листового проката, и является базовым узлом, на котором крепятся привод, система орошения, рукоятка управления, кожух ограждения ременной передачи.
- 4.4. Двигатель внутреннего сгорания одноцилиндровый, бензиновый с воздушным охлаждением типа HONDA GX160, закреплен на плите подмоторной рамы. Вращение от выходного вала двигателя через шкив центробежной муфты передается на вибратор посредством клиноременной передачи.
- 4.5. Рукоятка управления – гнуто-сварная конструкция из труб, закрепляемая на раме с помощью резиновых и металлических втулок и крепежа, имеющая рычаг переключения реверсивной передачи (назад/вперед) и ручной акселератор.
- 4.6. Кожух – гнуто-сварная конструкция, служит для ограждения клиноременной передачи привода вибратора.
- 4.7. Колеса (2 шт.), которые позволяют при надобности перекатить

виброплиту на другую строительную площадку, расположенную на небольшом расстоянии.

Принцип работы виброплиты - после запуска двигателя и его работе на холостом ходу с частотой вращения ниже $n=2600 \text{ мин}^{-1}$ вал двигателя вращается свободно, виброплита находится в состоянии покоя. При повышении частоты вращения двигателя свыше $n>2600$ включается центробежная муфта. При этом вращение от двигателя через центробежную муфту со шкивом и клиноременную передачу с клиновыми и зубчатыми ремнями – передается к виброблоку. При вращении эксцентрикового вала виброблока создается центробежная сила, приводящая к вибрации виброоснования. Амплитуда колебаний в передней части виброоснования больше, чем сзади, что приводит к передвижению виброплиты вперед. При необходимости направление движения виброплиты (вперед/назад) можно изменять с помощью использования рукоятки управления виброблоком (реверса) путем поднятия или опускания последней вверх (назад) или вниз (вперед).

Управление работой виброплиты осуществляется с помощью рукоятки.

Для транспортировки виброплиты на небольшие расстояния используются колеса.

5. ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ПО НАЗНАЧЕНИЮ

5.1. Обязанности оператора, обслуживающего виброплиту.

Оператор, обслуживающий виброплиту, отвечает за ее техническое состояние и работу. В обязанности оператора входят:

- подготовка виброплиты к работе;
- обслуживание виброплиты во время и после работы;
- хранение после работы;
- наблюдение за техническим состоянием виброплиты;
- выполнение текущих ремонтов.

5.2. Подготовка и первый запуск виброплиты.

Перед запуском двигателя необходимо:

- залить масло (10W30);
- залить топливо в бензобак через лейку с фильтром, не допуская его разливов, после этого горловину закрыть крышкой;

- установить рычаг включения зажигания в позицию “ON” (Включено);
- открыть краник подачи топлива к карбюратору;
- открыть дроссельную заслонку с помощью рычага в позицию “ON” (Включено).

Завести двигатель, используя шнур кинстатора, отрегулировать холостые обороты $n < 2600 \text{ об/мин.}$, не допуская включения центробежной муфты и пуска вибратора. По мере разогрева двигателя произвести выключение подсоса, возвратив рычаг в положение “OFF” (Выключено).

5.3. Обкатка двигателя.

Производитель поставляет виброплиту с предварительно обкатанным двигателем, состояние которого позволяет незамедлительно приступить к работе сразу же после заливки масла и топлива. Однако, с целью окончательного устранения остатков консервационной субстанции с кривошипно-шатунного механизма, после первых 20-ти часов работы следует заменить масло на новое (в двигатель залито масло SAE 10W-30).

5.4. Обслуживание виброплиты.

Каждый раз, перед тем, как приступить к работе, оператору необходимо:

- проверить уровень масла в двигателе и, при необходимости, долить;
- произвести внешний осмотр виброплиты;
- проверить натяжение клинового ремня (максимальный прогиб ветвей при надавливании большим пальцем посередине ремня должен составлять около 10 мм);
- проверить состояние болтовых и гаечных соединений (в случае ослабления – затянуть);
- проверить состояние амортизаторов.

5.5. Работа виброплиты.

Запуск виброплиты в рабочий режим осуществляется после прогрева двигателя поворотом рукоятки газа вверх до упора. При этом включается центробежная муфта, начинает вращаться ведущий шкив клиноременной передачи, приводится в действие вибратор и виброплита, вибрируя, начинает перемещаться вперед.

Оператор, удерживая виброплиту, управляет ею на уплотняемом объекте.

5.6. Остановка виброплиты.

Для остановки виброплиты следует передвинуть рычаг газа вниз – наступит падение оборотов до холостого хода, выключение центробежной муфты (сцепления) и остановке виброплиты.

5.7. Остановка двигателя.

Для остановки двигателя следует переключить выключатель зажигания в положение “OFF” (Выключено) и перекрыть краник подачи и топлива из бензобака.

5.8. Обслуживание виброплиты после работы.

По окончании работы оператор обязан:

- остановить виброплиту (см. п.5.6);
- остановить двигатель (см. п.5.7);
- проверить техническое состояние виброплиты и особенно состояние соединений, отсутствие течи топлива и масла с двигателя и вибратора;
- проверить состояние и уровень масла в двигателе, при пониженном уровне долить;
- снять и протереть губкой запылившийся воздушный фильтр и установить его на место;
- протереть влажной (смоченной водой) ветошью запыленные и загрязненные поверхности виброплиты;
- исключить воздействие на изделие вредных атмосферных факторов и некомпетентных личностей.

5.9. Сохранность.

Виброплита должна храниться в сухом помещении и полном отсутствии неблагоприятных атмосферных условий. При длительных сроках хранения изделие должно быть законсервировано.

6. МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ.

6.1. К работе на виброплите допускаются лица, достигшие совершеннолетия, прошедшие инструктаж по охране труда и правилам пожарной безопасности с соответствующими записями в журнале инструктажа и ознакомленные с настоящим руководством по эксплуатации.

6.2. Запрещается запуск виброплиты:

- со снятыми или незакрученными крышками бензобака;
- со снятыми или опущенными ограждениями;
- при наличии течи топлива, масла.

6.3. Запрещается:

- заливать топливо в бензобак при работающем двигателе;
- заливать топливо в бензобак без использования воронки;
- допускать разлив топлива при его заливке в бензобак;
- заправка топлива в закрытом непроветриваемом помещении, на складе или в непосредственной близости от склада ГСМ;
- курение при заправке топлива, а также непосредственно от места заправки.

6.4. Запрещается работа на неисправной виброплите до устранения неисправностей.

6.5. Виброплита относится к строительным машинам IV категории машин, безопасных для здоровья, ее конструкция и параметры должны соответствовать требованиям ГОСТ 12.2.011-75.

6.6. Уровень шума при работе виброплиты находится в пределах 92...92 дБ, поэтому оператор обязан использовать индивидуальные наушники.

6.7. Виброплита является вибрационной машиной, поэтому из условий безопасной работы оператора, вибрационные колебания на которого передаются через рукоятку, время непрерывной работы не должно превышать:

- 240 мин. – при уплотнении грунта и других сыпучих материалов;
- 30 мин. – при уплотнении щебня, асфальтобетонных смесей, фундаментов, тротуарной плитки и других тяжелых смесей.

7. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

7.1. Техническое обслуживание виброплиты должно производиться с целью обеспечения постоянной исправности и готовности ее к работе, а также обеспечения требований техники безопасности и пожаробезопасности;

7.2. В процессе эксплуатации оператор обязан осуществлять осмотр и техническое обслуживание виброплиты.

7.2.1. Ежечасный осмотр:

- проверить нет ли течи масла из двигателя, при наличии устранить;
- проверить уровень масла в двигателе, при необходимости долить;
- проверить отсутствие течи масла из вибратора, при наличии – устранить;
- проверить состояние главных амортизаторов, при ослаблении крепления затянуть гайки крепления, а при наличии трещин и отслоений заменить;
- при работе в сильно запыленных условиях проверить и при необходимости очистить воздушный фильтр.

7.2.2. Осмотр по истечении каждых 25 часов работы:

- проверить натяжение клинового ремня, при необходимости подтянуть;
- в случае замены клинового ремня, использовать ремни соответствующие размерам **17mm x 838mm**;
- очистить воздушный фильтр, а в случае сильного загрязнения или повреждения заменить.

7.2.3. Осмотр по истечению каждых 100 часов работы.

Осуществить все проверки, оговоренные в п.7.2.1 и 7.2.2, а также:

- заменить масло в двигателе;
- заменить воздушный фильтр;
- почистить или заменить свечи зажигания;

7.3. Мелкие, средние и капитальные ремонты виброплиты должны проводиться согласно графику ППР предприятия, производящего ее эксплуатацию или на других предприятиях в условиях специализированной мастерской или цеха.

7.4. Ремонты и обслуживание двигателя должны производиться согласно прилагаемому руководству по эксплуатации двигателя.

7.5. Возможные неисправности и способы их устранения.

В процессе эксплуатации могут возникнуть неисправности, в результате которых виброплита станет неработоспособной.

8. ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ

8.1. К месту назначения виброплита (в упаковке или без нее (по просьбе заказчика)) может быть доставлена любым видом транспорта в соответствии с правилами по погрузке и транспортировке, действующим для этих видов транспорта.

8.2. До монтажа и пуска в эксплуатацию виброплита должна храниться в складских помещениях или на площадке под навесом, исключающих возможность его повреждения и попадания на него влаги. Хранение на открытых площадках не допускается. Условия хранения в части воздействия климатических факторов по группе 4 ГОСТ 15150.

8.3. Упаковка и консервация должны обеспечить сохранность виброплиты в течении 6 месяцев со дня ее отгрузки.

8.4. В случае хранения виброплиты свыше 6 месяцев потребитель (заказчик) обязан провести его переконсервацию.

8.5. При нарушении потребителем правил перевозки, хранения и сроков переконсервации изделия, предприятие-изготовитель ответственности не несет.

9. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

9.1. Продавец гарантирует исправную работу оборудования в течении двенадцати месяцев со дня приобретения через торговую сеть, если условия эксплуатации соответствовали данному руководству, оборудование не имеет механических повреждений и следов несанкционированного вмешательства.

9.2. Продавец обязуется в течении гарантийного срока устранять все неисправности возникшие не по вине потребителя.

9.3. При покупке оборудования убедитесь в наличии штампа продавца, отметки даты выпуска и / или даты продажи, а также в отсутствии внешних повреждений.

9.4. Гарантийный срок в двенадцать месяцев исчисляется от даты изготовления в случае отсутствия штампа продавца с указанием даты продажи.

9.5. Указанные выше гарантийные обязательства не распространяются на опции, а также на расходные материалы и быстроизнашивающиеся элементы оборудования.

Положение по оценке гарантийности / негарантийности

Наименование	Причины	Гарантия Да/Нет
Отсутствие фирменного гарантийного талона производителя	Нет документов, подтверждающих покупку товара	Нет
Неправленое или неполное заполнение гарантийного талона	Не подтверждается формальное право потребителя на гарантийное обслуживание	Нет
Истёк срок гарантийного обслуживания		Нет
Несоответствие технических параметров машины паспортным данным	Производственный дефект	Да
Отсутствие, каких либо элементов в конструкции машины предусмотренных комплектацией и условиями поставки машины	Производственный дефект	Да
Износ подшипников в подшипниковых узлах	Производственный дефект В результате проникновения пыли или отсутствия смазки – Не проводилось регулярное тех. обслуживание	Да Нет
Претензии, предъявляемые к рабочему инструменту		Нет
Износ движущихся элементов машины	Производственный дефект Не проводилось регулярное тех. обслуживание	Да Нет
Признаки работы в тяжелом режиме, несоответствующие товару	Неверное использование	Нет
Замена изнашиваемых элементов машины: приводные ремни, резиновые манжеты, сальники, замена смазки и т.д.	Естественный износ	Нет
Повреждения вследствие воздействия воды или огня	Неправильное хранение	Нет
Повреждения, вызванные механическим способом (трещины, сколы, прогибы и т.п.)	Неверного использования или хранения	Нет
Повреждения аксессуаров (инструмент, дополнительная комплектация, гаечные ключи, зажимный винты-барашки)	Неверного использования или хранения	Нет
Утерянные аксессуары и комплектация	Неправильное хранение	Нет
Износ очистных элементов двигателя	Естественный износ либо плохое техническое обслуживание	Нет
Износ двигателя	Не проводилось плановое техническое обслуживание	Нет
Замена масла	Регламентные работы технического обслуживания	Нет
Чистка карбюратора защитных и фильтрующих элементов двигателя	Регламентные работы технического обслуживания	Нет
Контроль параметров работы двигателя (холостой ход, воздушная заслонка, подача топлива)	Регламентные работы технического обслуживания	Нет
Контроль точностных параметров машины	Регламентные работы технического обслуживания	Нет
Полный регламент технического обслуживания машины		Нет